



DT-X30 Produktion und Materialwirtschaft

1. Anwendungsbericht



Graepel ist Systemlieferant für innovative Blechprodukte. Graepel fertigt Produkte für Nutzfahrzeuge, Land- und Baumaschinen sowie Treppen, Stufen, Roste und Lochblechprodukte.

2. Hardware

Der DT-X30 ist überall dort zuhause, wo Echtzeitkommunikation gefragt ist – innen oder außen.

Von den überragenden Eigenschaften des DT-X30 profitieren nicht nur Transport- oder Logistikfirmen sondern auch Hersteller, die ihre Ware selbst ausliefern. Das gilt zum Beispiel für die Parkraumüberwachung, Verkehrskontrolle, Firmen, die Zählerstände erfassen müssen und Servicebetriebe.



Mit der Schutzklasse IP67 ist das DT-X30 Staub- und Wasserdicht. Durch das durable Kunststoffgehäuse ist die Funktionalität bis zu einer Fallhöhe von 1,80 Metern gewährleistet. Neben dem integrierten Laserscanner, Bluetooth®, IrDA, WLAN, WAN, GPS und dem brillanten QVGA-Farbdisplay sowie 128 MB Speicher bietet das DT-X30 akustische Signale und Vibrationsfunktionen zur Bestätigung.

3. Datenbank /ERP

Zur Datenintegration, -analyse und -veröffentlichung wird eine Progress-Datenbank mit ProAlpha-Anbindung verwendet. Diese populäre Plattform ist auf die Verwaltung großer Datenmengen ausgelegt.



Die Anbindung an das Progress-System ermöglicht eine reibungslose, zeitnahe und frei programmierbare Interaktion mit dem Benutzer.



4. Kommunikation

Das Kommunikationsprogramm MDEPro steht als Dienst für den Anwender und als Benutzeroberfläche für den Administrator zur Verfügung. Es vervollständigt den Datenaustausch mit dem mobilen Gerät durch eine sichere Datei- und Datenbankkommunikation.



5. Anwendung

Das, von der Firma „dpm“ entwickelte Programm, ermöglicht eine Echtzeitbearbeitung von Wareneingangs-, Fertigungs- und Produktionsprozessen. Durch die „online“-Verbindung ist es möglich aktuelle Informationen zu jeder Zeit, an jedem Ort, innerhalb des ERP-Netzwerkes zu betrachten und gegebenenfalls einzugreifen.

Die Besonderheit in diesem Projekt ist die Zuordnung von Artikeln und Baugruppen zu Transporteinheiten. Damit entfällt die aufwendige Kennzeichnung aller Einzelteile.



Neben der Fertigmeldung von Arbeitsgängen und Prozessen sind umfangreiche Lager- und Materialbuchungen möglich.



Bis hin zur Inventur ist eine Vielzahl an ProAlpha-Funktionalität mobil umgesetzt.

